

INDEX

INDEX	pg.1
MATERIAAL	pg.1
EISEN GESTELD AAN DE WERKPLAATS	pg.2
MONTAGE	pg.3

MATERIAAL



neutraal reinigingsmiddel voor afwerkingsiliconen (zeep)



'PolySto Cleaner' voor reiniging van de stootranden



kleine koevoet voor regeling plintenmontagespieën



zachte rubberen hamer



schoonmaakpapier



schuurpapier P60



stofzuiger



manuele of pneumatische siliconenpomp, bij voorkeur 600 cc



montagespieën voor regeling plinten



- 'PolySto Hard Fix Glue'
- Witte of transparante 'PolySto Food Safe Sealant' (siliconen in zakvorm)



winkelhaak + waterpas



houtbeitel voor regeling stootranden



manuele zuignappen voor regeling stootranden



'PolySto Chemfix Anchorage' + manuele siliconenpomp 300cc



tafelzaagmachine met zaagblad



diamant zaagblad



haakse slijpschijfmachine met diamantschijf 230mm



'PolySto Primer'



zware boormachine + boor van Ø22mm



verankeringen + mal + meter



'PolySto Trolley'

EISEN GESTELD AAN DE WERKPLAATS



Om een optimaal resultaat te bekomen dient de werkplaats of montageplaats aan volgende eisen te voldoen.

We adviseren u dan ook deze in uw werfvoorwaarden en/of verkoopsvoorwaarden op te nemen!



VLOER

- De montageplaats dient vlot bereikbaar en berijdbaar te zijn.
- Vlakke ondervloer en rechte wand. (tolerantie van ca. 1mm/m)
- De vloer dient proper, droog en ontvet te zijn.



WAND

- De wand-hoek uitronningen met clipsprofiel dienen tot de hoogte van de stootrand afgezaagd te zijn of niet gemonteerd te zijn.
- De wanden dienen proper, droog en ontvet te zijn.
- De deuren dienen gemonteerd of aangeduid te zijn.
- Na plaatsing van de plinten de verlijming 24 u laten uitharden. Het is zeer belangrijk dat in deze tijdspanne de plinten onaangeroerd blijven.
- De binnentemperatuur moet voor een gegarandeerde hechting van de 'PolySto Hard Fix Glue' minimum + 5 graden celsius zijn.

MONTAGE

1



- Aanbrengen van de verankeringen in de voorgeboorde gaten.

2



- Uitmeten en aftekenen waar de verankeringen in de vloer komen met behulp van de mal.

3



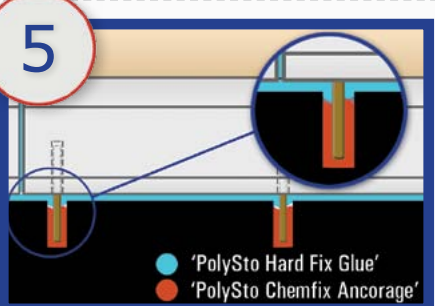
- Gaten met $\varnothing 22\text{mm}$ en diepte 60mm boren volgens de meting.
- Stofvrij maken met een stofzuiger.

4



- Twee lijnen 'PolySto Hard Fix Glue' aanbrengen tussen de geboorde gaten.
- 'PolySto Hard Fix Glue' aanbrengen op de stootrand.

5



- 'PolySto Chemfix Anchorage' in de geboorde gaten aanbrengen.

6



- De stootrand plaatsen volgens montage voorschriften.